



**ESTADO DO CEARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE MORADA NOVA**



**PROPOSTA CONSOLIDADA**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 013/2021 – SEDUC**



DIAGA COMÉRCIO DE ALIMENTOS E REPRESENTAÇÕES LTDA

Rua Maceió, nº 1460 – Henrique Jorge – Fortaleza – Ceará

CNPJ: 41.557.349/0001-06 – CGF: 06.682.236-0

Fone: (85) 3290.0779 – 3077.5445

E-mail: diagacomercio@hotmail.com



Ao Pregoeiro da

Prefeitura Municipal de Morada Nova

Secretaria Municipal de Educação

Pregão Eletrônico SRP nº PE - 013/2021 - SEDUC

Objeto: **Seleção de Melhor proposta através de Registro de Preços para a futura Aquisição de Bens Permanentes (Mobiliário Escolar) visando a reestruturação mobiliária das escolas, afim de garantir mais conforto aos alunos e professores e, consequentemente, a melhoria na qualidade dos serviços a serem realizados pelas escolas vinculadas a rede municipal de educação, deste município, conforme especificações e quantidades constantes do Anexo I, do edital.**

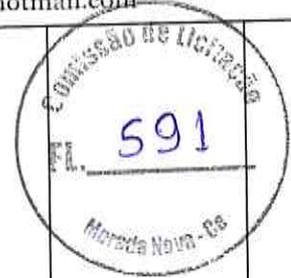
### Proposta de Preço

| Lote | Item | Especificação do Produto  | Marca      | Quant. | Unidade | Valor Unitário | Valor Unitário (por extenso)                    | Valor Total    | Valor Total (por extenso)                                    |
|------|------|---|------------|--------|---------|----------------|---|----------------|--|
| 3    | 1    | <p>Conjunto hexagonal infantil composto por 06 mesas, 06 cadeiras e 01 mesa central com a seguinte especificação: mesa escolar infantil formada por um corpo estruturante desmontável, um porta-livros e um tampo substancialmente trapezoidal. Todo corpo da mesa é moldado no processo de injeção com termoplástico denominado copolímero de polipropileno em uma peça única, sendo composto de um pé dianteiro largo e de secção transversal em "u", voltado para dentro, dois pés traseiros também em "u", voltados para frente e suavemente arqueados, travessas superiores e travessas inferiores de ligação dos pés dianteiros nos pés traseiros. O tampo apresenta uma forma substancialmente trapezoidal e moldado pelo processo de injeção em material abs, porém com base menor arredondada e chanfros nas extremidades das bases maiores. Um sulco transversal, posicionado junto à base menor do tampo, se destina a porta-objetos. O porta-livro apresenta a forma de uma placa triangular e moldado pelo processo de injeção com material denominado copolímero de polipropileno, com vértice frontal arredondado, sendo encaixada em trilhos situados nas superfícies internas das travessas superiores do corpo e sendo fixada por meio de pinos salientes que se projetam da placa e penetram em orifícios das travessas superiores; a mesa deverá permitir o seu emprego também como brinquedo infantil; cadeira infantil é formada com assento, encosto e estrutura com a seguinte descrição técnica: assento, confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões de 330 mm de largura por 320 mm de profundidade, 04 mm de espessura, cantos arredondados, montado à estrutura por meio de 04 (quatro) cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 02 mm de espessura, que acomodam parafusos autos-arraxantes para plástico f1 de diâmetro 5x30 mm de fenda phillips. Altura em relação ao piso 350 mm. Encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões de 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura média de 3,5 mm, cantos arredondados, unindo à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores nos tubos da estrutura travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou de parafusos. Estrutura, fabricada em tubos de aço industrial com pés e travessas em tubo de seção circular com diâmetro de 19,05 mm com espessura de 1,06 mm, base do encosto fabricados em tubo de seção quadrada 20x20 mm com espessura de 1,2 mm, peças de tubos de aço industrial são unidas entre si por meio de solda mig e tratados por conjunto de banhos químicos, com pintura epóxi (pó), que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura, com ponteiros plásticos de polipropileno nos pés e nas extremidades das travessas com acabamento</p> | Map Móveis | 400    | Conj    | R\$ 1.706,60   | mil setecentos e seis reais e sessenta centavos | R\$ 682.640,00 | seiscentos e oitenta e dois mil, seiscentos e quarenta reais |





|   |   |  |               |    |      |              |  |               |  |
|---|---|--|---------------|----|------|--------------|--|---------------|--|
|   |   | <p>padrão fde, são ponteiros com aba para proteção das estruturas quando as mesmas são empilhadas para transporte. Devem acompanhar mesa central sextavada - constituída de duas peças plásticas e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho, com espessura mínima de 3mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formato sextavado para união de 06 mesas, que formam um círculo. Possuindo 07 divisórias: seis referentes às faces externas e uma central. Na parte inferior a peça apresenta um ressalto de 40mm para encaixe do tubo central. Estrutura central fabricada em tubo de aço industrial com diâmetro de 38,1mm com espessura de 0,9mm. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, altura em relação ao piso 590 mm. Conjunto com mesas infantil e cadeiras infantil nas cores: amarelo, vermelho, azul, laranja, verde e roxo. Mesa central cor cinza, estrutura da mesa central e das cadeiras na cor branca.</p>   |               |    |      |              |  |               |  |
| 4 | 1 | <p>Conjunto refeitório em resina termoplástica com cadeiras empilháveis composto de mesa e 08 cadeiras tamanho adulto. Mesa com tampo tripartido confeccionada em resina termoplástica de alto impacto injetado, medindo 800mm x 800mm cada. Altura total da mesa de 760mm. Tampo dotado de nervuras com espessura mínima de 4mm, bordas medindo 30mm de largura, afixado à estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes e insulfáveis. Base do tampo da mesa formado por tubo quadrado 20mm x 20mm x 1,5mm posicionados sob os tampo percorrendo a mesma em todo o seu comprimento; transversalmente posicionadas, as travessas de apoio proporcionam mais firmeza aos tampo, sendo duas para cada tampo, contanto ainda com outras duas hostes de apoio, em formato de x que, posicionadas ao meio dos tampo, evitam que os mesmos se tornem vulneráveis em seu centro. 04 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubo redondo 1 1/2" x 1,5mm. Todas as peças que compõem a estrutura da mesa deverão ser unidas através do sistema de soldagem mig/mag. Ponteiros em polipropileno copolímero injetada podendo ser da mesma cor do tampo. Nas cadeiras, assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente. Nos moldes do assento e do encosto deverá ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Poderá ser inserido no encosto da cadeira a gravação do brasão e/ou logomarca do requisitante, conforme modelo fornecido. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, em formato oblongo medindo 30mm x 16mm, em chapa 16 (1,5mm) em suas pernas e em seus suportes que unem assento e encosto. Em suas travessas, utilizam-se tubos redondos de 34" em chapa 16 (1,5 mm). Elementos de fixação do assento à estrutura: parafusos auto atarrachantes. Elementos de fixação do encosto em à estrutura: pino travantes produzidos em polipropileno copolímero injetados na mesma cor dos outros componentes. Ponteiros e sapatos em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, fixadas à estrutura através de encaixe. Todas as estruturas receberão tratamento anticorrosivo por sistema de imersão em um conjunto de tanques e produtos químicos à base de fosfato de zinco, pintados com tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, cor branca, polimerizada e curada em estufa a 210°C. Dimensões totais (c x l x a): 240 x 80 x 76. Todas as medidas poderão atender variação de +/- 5%. Produto deve atender às exigências dos padrões de análise ergonômica atestando ensaios de estabilidade, resistência e durabilidade, emitidos por órgãos, fundações, autarquias do poder público ou privados.</p> | Map<br>Móveis | 20 | Conj | R\$ 1.556,80 | mil quinhentos e cinquenta e seis reais e oitenta centavos | R\$ 31.136,00 | trinta e um mil, cento e trinta e seis reais |



|   |   |  |               |       |      |            |                           |                |                               |
|---|---|--|---------------|-------|------|------------|---------------------------|----------------|-------------------------------|
| 5 | 1 | <p>Cadeira escolar com prancheta lateral acoplada à estrutura metálica reforçada com assento, encosto, pés, porta-livros e prancheta em resina termoplástica de alto impacto conforme especificações de seus componentes abaixo: assento fabricado em resina termoplástica de alto impacto virgem moldado anatomicamente com acabamento polido em suas bordas e texturizado em sua face interior, com dimensões de 500 mm de largura, 350 mm de profundidade, anatomicamente moldado afim de proporcionar conforto ao usuário. Em sua face posterior é dotado de um rebaixo arredondado, evitando a retenção da circulação sanguínea, enquanto que as suas faces laterais são elevadas, formando uma espécie de concha, possui conjuntos de furos ou aberturas formando entradas de ar posicionadas em sua face superior, facilitando a ventilação do assento durante a sua utilização. A altura do assento ao solo é de 450 mm, e o mesmo possui uma leve inclinação que proporciona ao usuário uma posição mais confortável ao sentar-se. Encosto confeccionado em resina termoplástica de alto impacto virgem moldado anatomicamente com acabamento polido em suas bordas e texturizado em sua face interior, conta com dimensões de 500 mm de largura por 350 mm de altura, com espessura de parede de 4 mm e cantos arredondados, conta com conjuntos de furos formando entradas de ar posicionadas em sua face superior facilitando a ventilação do encosto durante a sua utilização. Encosto é dotado de cavidade de pega mão, para assim, facilitar a locomoção da cadeira. É unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam a estrutura metálica, travada por pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Prancheta lateral injetada em resina termoplástica de alto impacto virgem medindo 600 mm de comprimento por 350 mm de largura, dotada de 01 porta canetas que mede 300 mm por 30 mm e um porta lápis que mede 200 mm por 30 mm ambos posicionado na face anterior ou posterior da prancheta. A prancheta deve ser fixada por meio de pinos para aparafusamento, que se imbutem à estrutura, proporcionando uma fixação mais firme e um acabamento imperceptível na junção das duas peças (prancheta e estrutura). A altura da prancheta ao solo na região de apoio do cotovelo é de 700 mm e em sua face posterior, 760 mm, conta com uma inclinação ascendente de 10°, proporcionando assim maior conforto ergonômico ao usuário. Porta-livros produzido e injetado em resina termoplástica de alto impacto virgem totalmente fechado nas partes laterais e traseira possuindo na parte inferior conjuntos de furos ou aberturas formando entradas de ar. Medindo 400 mm de largura por 350 mm de profundidade e altura de 180 mm com abertura frontal de acesso ao porta-livros de 350mm x 130mm. Acopla-se ao assento através ganchos que, fundidos à própria peça se ligam à estrutura em 4 pontos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos oblongos com espessura de 30 mm por 16 mm e espessura de parede de 1,5 mm curvados. Com duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,5mm de espessura de parede que servem de apoio para o suporte da prancheta fabricado em tubo de espessura externa de 20mm por 20mm e espessura de parede de 1,5mm. Os pés são formados por 02 colunas duplas confeccionadas em tubos retangulares com dimensão de 40 x 20 mm, espessura de parede de 1,5 mm posicionada sobre uma base confeccionado em tubo retangular com espessura externa de 50 x 30mm e espessura de parede de 1,5mm. Revestindo a base dos pés deverão ter pontelras de proteção confeccionadas em polipropileno copolímero injetado na mesma cor que os outros componentes plásticos da cadeira, fixados através</p> | Map<br>Móveis | 2.000 | Conj | R\$ 402,00 | quatrocentos e dois reais | R\$ 804.000,00 | oitocentos e quatro mil reais |
|---|---|--|---------------|-------|------|------------|---------------------------|----------------|-------------------------------|

**DIAGA COMÉRCIO DE ALIMENTOS E REPRESENTAÇÕES LTDA**

Rua Maceió, nº 1460 – Henrique Jorge – Fortaleza – Ceará

CNPJ: 41.557.349/0001-06 – CGF: 06.682.236-0

Fone: (85) 3290.0779 – 3077.5445

E-mail: diagacomercio@hotmail.com

de parafusos brocantes de aço galvanizado, cobrindo as extremidades dos pés evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. Toda a estrutura metálica deve ser fabricada em tubo de aço industrial, todas as peças deverão ser unidas por solda mig, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), para garantir proteção antioxidante e maior vida útil. Deve atender às exigências dos padrões de análise ergonômica atestando ensaios de estabilidade, resistência e durabilidade.



Valor Global da Proposta:

R\$ 1.517.776,00

um milhão, quinhentos e dezessete mil, setecentos e setenta e seis reais

Razão Social: **Diaga Comércio de Alimentos e Representações Ltda**CNPJ: **41.557.349/0001-06**Inscr. Estadual: **06.682236-0**Endereço: **Rua Maceió, 1460, Henrique Jorge – Fortaleza, Ceará**CEP: **60.521-105**E-mail: **diagacomercio@hotmail.com**Telefone / Fax: **(85) 3290 - 0779 / (85) 3077-5445**Banco: **Banco do Brasil** Agência: **2906 - 8** Conta Corrente: **18.311 - 3**Representante Legal / Procurador: **Eudismar Cavalcante de Arruda**Prazo de Entrega: **30 (trinta) dias corridos, após o recebimento da Ordem de Compra**Validade da Proposta: **60 (Sessenta) dias.****Observações:**

• O licitante declara que tem o pleno conhecimento, aceitação e cumprirá todas as obrigações contidas no anexo I – Projeto Básico/Termo de Referência deste edital.

• Independente de declaração expressa, fica subentendida que no valor proposto estão incluídas todas as despesas necessárias a entrega dos produtos, inclusive as relacionadas com:

- encargos sociais, trabalhistas, previdenciários e outros;

- tributos, taxas e tarifas, emolumentos, licenças, alvarás, multas e/ou qualquer infrações;

- seguros em geral, da infortunística e de responsabilidade civil para quaisquer danos e prejuízos causados à Contratante e/ou a terceiros, gerados direta ou indiretamente pela entrega dos produtos objeto desta licitação.

Fortaleza / CE, 19 de Novembro de 2021

**EUDISMAR  
CAVALCANTE  
DE****ARRUDA:24485  
195368**Assinado de forma  
digital por EUDISMAR  
CAVALCANTE DE  
ARRUDA:24485195368  
Dados: 2021.11.19  
09:30:24 -03'00'



DIAGA COMÉRCIO DE ALIMENTOS E REPRESENTAÇÕES LTDA

Rua Maceió, nº 1460 – Henrique Jorge – Fortaleza – Ceará

CNPJ: 41.557.349/0001-06 – CGF: 06.682.236-0

Fone: (85) 3290.0779 – 3077.5445

E-mail: diagacomercio@hotmail.com



Ao Pregoeiro da  
Prefeitura Municipal de Morada Nova  
Secretaria Municipal de Educação  
Pregão Eletrônico SRP nº PE - 013/2021 - SEDUC

Objeto: **Seleção de Melhor proposta através de Registro de Preços para a futura Aquisição de Bens Permanentes (Mobiliário Escolar) visando a reestruturação mobiliária das escolas, afim de garantir mais conforto aos alunos e professores e, consequentemente, a melhoria na qualidade dos serviços a serem realizados pelas escolas vinculadas a rede municipal de educação, deste município, conforme especificações e quantidades constantes do Anexo I, do edital.**

#### DECLARAÇÃO DE ELABORAÇÃO INDEPENDENTE DE PROPOSTA

Eu, **Eudismar Cavalcante de Arruda**, portador(a) do RG nº 98002308224 SSP/CE, como representante devidamente constituído da empresa **Diaga Comércio de Alimentos e Representações Ltda**, inscrita no CNPJ de nº. 41.557.349/0001-06, CGF nº. 06.682.236-0, com sede na Rua Maceió, 1460, Henrique Jorge – Fortaleza, Ceará, **Declaro**, sob as penas da Lei, em especial o Art. 299 do Código Penal Brasileiro, que:

(a) a proposta apresentada para participar da **Pregão Eletrônico SRP nº PE - 013/2021 - SEDUC**, foi elaborada de maneira independente pelo autor, e o conteúdo da proposta não foi, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, informado, discutido ou recebido de qualquer outro participante potencial ou de fato do **Pregão Eletrônico SRP nº PE - 013/2021 - SEDUC**, por qualquer meio ou por qualquer pessoa;

(b) a intenção de apresentar a proposta elaborada para participar do **Pregão Eletrônico SRP nº PE - 013/2021 - SEDUC**, não foi informada, discutida ou recebida de qualquer outro participante potencial ou de fato do **Pregão Eletrônico SRP nº PE - 013/2021 - SEDUC**, por qualquer meio ou por qualquer pessoa;

(c) que não tentou, por qualquer meio ou por qualquer pessoa, influir na decisão de qualquer outro participante potencial ou de fato do **Pregão Eletrônico SRP nº PE - 013/2021 - SEDUC**, quanto a participar ou não da referida licitação;

(d) que o conteúdo da proposta apresentada para participar do **Pregão Eletrônico SRP nº PE - 013/2021 - SEDUC**, não será, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, comunicado ou discutido com qualquer outro participante potencial ou de fato do **Pregão Eletrônico SRP nº PE - 013/2021 - SEDUC**, antes da adjudicação do objeto da referida licitação;

(e) que o conteúdo da proposta apresentada para participar do **Pregão Eletrônico SRP nº PE - 013/2021 - SEDUC**, não foi, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, informado, discutido ou recebido de qualquer integrante da **Secretaria Municipal de Educação - Prefeitura Municipal de Morada Nova** antes da abertura oficial das propostas; e,

(f) que está plenamente ciente do teor e da extensão desta declaração e que detém plenos poderes e informações para firmá-la.

Sendo expressão da verdade, firmamos a presente, para os fins e efeitos de direito, sob as sanções da lei e do edital respectivo.

Fortaleza / CE, 19 de Novembro de 2021

EUDISMAR  
CAVALCANTE DE  
ARRUDA:244851  
95368

Assinado de forma  
digital por EUDISMAR  
CAVALCANTE DE  
ARRUDA:24485195368  
Dados: 2021.11.19  
09:30:42 -03'00'



**PROPOSTA DE PREÇOS READEQUADA**

AO PREFEITO DA PREFEITURA MUNICIPAL DE MORADA NOVA/CE  
REF: PREÇÃO ELETRÔNICO SRP N° PE-013/2021 - SEDUC  
OBJETO: SELEÇÃO DE MELHOR PROPOSTA ATRAVÉS DE REGISTRO DE PREÇOS PARA A FUTURA AQUISIÇÃO DE BENS PERMANENTES (MOBILIÁRIO ESCOLAR) VISANDO A REESTRUTURAÇÃO MOBILIÁRIA DAS ESCOLAS, AFIM DE GARANTIR MAIS CONFORTO AOS ALUNOS E PROFESSORES E, CONSEQUENTEMENTE, A MELHORIA NA QUALIDADE DOS SERVIÇOS A SEREM REALIZADOS PELAS ESCOLAS VINCULADAS A REDE MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, DESTA MUNICIPALIDADE, DATA DE ABERTURA: 18-11-2021 | HORA DA ABERTURA: 08:00:00

ATRAS DO PRESENTE DECLARAMOS NESTA SUBMISSÃO, AOS DITAMES LEI N° 10.520, DE 17 DE JULHO DE 2002, REGULAMENTADA PELA LEI N° 10.924, DE 28/09/2019, SUBSIDIADA PELA LEI N° 8.666/93 E SÚAS POSTERIORES ALTERAÇÕES E, ÀS CLÁUSULAS E CONDIÇÕES PREVISTAS NESTA PREÇÃO ELETRÔNICO N° 013/2021 - SEDUC, DECLARAMOS, ANDA, QUE NOS PREÇOS CONTIDOS NA PROPOSTA INICIAL, NA APRESENTADA E NAQUELA QUE, POR VENTURA, VIEREM A SER ARREMATADOS POR MEIO DE LANCES ELETRÔNICOS ESTÃO INCLUIDOS TODOS OS CUSTOS O DESPESAS, TAIS COMO: IMPOSTOS, TAXAS, FRETES E LUCROS, CUSTOS INERENTES À ESTA POSSÍVEL CONTRATAÇÃO O ANDA QUE OS PREÇOS PRATICADOS NESTA PROPOSTA DE PREÇOS ESTÃO DO ACORDO COM OS PREÇOS PRATICADOS NO MERCADO ATUAL, CLIENTE DAS PENALIDADES CASO ESTIJOAM INEXATOS OU SUPERESTIMADOS, ASSUMINDO O COMPROMISSO DE BEM E FIDELMENTE FORNECER O OBJETO DESTA LICITAÇÃO, CASO SELIAMOS VENCEDORES E ANDA ENTREGAR OS PRODUTOS/EQUIPAMENTOS DENTRO DOS PRAZO ESTABELECIDOS DA PRESENTE LICITAÇÃO.

| ITEM | UND | ESPECIFICAÇÃO   | MARCA   | QIIDE | VALOR UNITARIO  | VALOR TOTAL   |
|------|-----|---|---------|-------|---|---|
| 1    | CJT | <p><b>ESPECIFICAÇÃO</b></p> <p>CONJUNTO PARA ALUNO CLASSIFICAÇÃO: CONJUNTO PARA ALUNO, SENDO A ALTURA DO ALUNO COMPREENDIDA ENTRE 1,29 E 1,38 M. DETALHAMENTO DO OBJETO: CONJUNTO ESCOLAR - FINALIDADE: EDUCAÇÃO BÁSICA. COMPOSIÇÃO: 1 (UMA) MESA MONTADO SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO; 1 (UMA) CADEIRA EMPILHÁVEL, COM ASSENTO E ENCOSTO MONTADOS SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, DETALHAMENTO DA MESA - TAMPO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VERDE, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADOS, NA COR AZUL, CANTOS ARREDONDADOS, REVESTIMENTO NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANÇAMENTO (CONTRA PLACA FENOLICA) DE 0,6 MM, APLICAÇÃO DE PORÇAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA M6 E COMPRIMENTO 10 MM, DIMENSÕES ACABADAS 600 MM (LARGURA) X 450 MM (PROFUNDIDADE) X 20 MM (ESPESSURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ ± 5%, PARA A LARGURA E PROFUNDIDADE E ± 0,1 MM PARA ESPESSURA; ESTRUTURA COMPOSTA DE: MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL, CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SEÇÃO OBLONGA DE 30 MM X 58 MM, EM CHAPA 16 (1,5 MM); TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO-CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO "C", COM SEÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 30 MM (1,47); EM CHAPA 16 (1,5 MM); PES CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO-CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SEÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 38 MM (1,127); EM CHAPA 16 (1,5 MM); PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ISENTO DE CARGAS MINERAIS, COMPOSTO PREFERENCIALMENTE DE 50% DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA OU RECUPERADA, PODENDO CHEGAR ATÉ 100%, INJETADO NA COR CINZA, ÀS CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS, DIMENSIONAIS, DE RESISTÊNCIA E DE UNIFORMIDADE DE COR, DEVENDO SER PRESERVADAS NO PRODUTO PRODUTIVO COM MATÉRIA-PRIMA RECICLADA, ADMITINDO-SE TOLERÂNCIAS NA TONALIDADE DA COR CINZA A CRITÉRIO DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, NO MOLDE DO PORTA-LIVROS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, DATADOR DO POLÍMERO, DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO DO MODELO E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO; FIXAÇÃO DO PORTA-LIVROS A TRAVÉS DE PORÇAS GARRAS ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6 MM) E PARAFUSOS ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6 MM), CABEÇA PAINELA, FENDA PHILLIPS; FIXAÇÃO DO PORTA-LIVROS A TRAVÉS DE LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUNÇO", DIÂMETRO DE 4,0 MM, COMPRIMENTO 10 MM, FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUNÇO", DIÂMETRO DE 4,8 MM, COMPRIMENTO 12 MM, PONTITEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VERDE, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCADE, NOS MOLDES DAS PONTITEIRAS E SAPATAS; NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-ERUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS; PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM POLIURETANO EPOXI/ POLIURETANO, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICRÔMETROS NA COR CINZA; DETALHAMENTO DA CADEIRA: ASSENTO E DO ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VERDE, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADOS, NA COR AZUL, NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO DO COMPONENTE INJETADO; ENCOSTO COM DIMENSÕES DE 400MM DE LARGURA E 200MM DE ALTURA, ASSENTO COM DIMENSÕES DE 450MM DE PROFUNDIDADE E 400MM DE LARGURA E ALTURA TOTAL DE 460MM ATÉ O CHÃO; ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO-CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, DIÂMETRO DE 20,7 MM, EM CHAPA 14 (1,5 MM); FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUNÇO", DIÂMETRO DE 4,8 MM, COMPRIMENTO 17 MM, - PONTITEIRAS E SAPATAS, EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VERDE, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR AZUL, INJETADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCADE E PINO EXPANSOR, NOS MOLDES DAS PONTITEIRAS E SAPATAS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO MODELO E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO; OBS.: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO O NÚMERO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA, NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-ERUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS; PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM POLIURETANO EPOXI/ POLIURETANO, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICRÔMETROS, NA COR CINZA. REFERÊNCIAS: ASSENTO, ENCOSTO, PONTITEIRAS E SAPATAS, COR AZUL; PORTA-LIVROS, COR CINZA -</p> | RFA IND | 1000  | RS - 467,99<br>(quatrocentos e sessenta e sete reais e noventa e nove centavos) | RS - 467.990,00<br>(quatrocentos e sessenta e sete mil, novecentos e noventa reais) |



REFERÊNCIA PANTONE PMS 135 C. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS, COR CINZA - REFERÊNCIA RAL (\*\*) 7040. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL NA ESTRUTURA DA MESA - COR AZUL (SOBRE FUNDO CINZA) - REFERÊNCIA PANTONE (P) 287 C. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL NO ENCAIXO DA CADEIRA - COR BRANCA (SOBRE FUNDO AZUL). IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL DO CONJUNTO DO ALINO DEVE RECEBER IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL IMPRESSA POR TAMPOGRAFIA NA ESTRUTURA DA MESA, LATERAL DIREITA, FACE EXTERNA, NA PARTE POSTERIOR DO ENCAIXO DA CADEIRA, SENDO ESTE EM POLIPROPILENO INJETADO, PARA IMPRESSÃO EM TAMPOGRAFIA DEVE SER UTILIZADAS TINTAS COMPATÍVEIS COM O SUBSTRATO EM QUE FOREM APLICADAS (LAMINADO DE ALTA PRESSÃO - POLIPROPILENO INJETADO). PINTURA EM POLIPROPILENO DE MODO QUE, APÓS CURADAS E SECAS, ESTAS IMPRESSÕES TENHAM FIXAÇÃO PERMANENTE. NÃO SEJAM LAVÁVEIS, SEJAM RESISTENTES A ÁLCOOL E EMPRENSÍVEIS SEM RISCADAS COM AS UNHAS. FABRICAÇÃO: A DEFINIÇÃO DOS PROCESSOS DE MONTAGEM E DO TORQUE DE APERTO DOS PARAFUSOS QUE FIXAM O TAMPO À ESTRUTURA DEVE CONSIDERAR, QUE APÓS O APERTO, NÃO DEVE HAVER VAZIO ENTRE A SUPERFÍCIE DA PORCA, GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO. É PERMITIDA A UTILIZAÇÃO DE MASTIQUE ELÁSTICO OU OUTRO PRODUTO POLIMÉRICO NA REGIÃO SITUADA ENTRE A SUPERFÍCIE DA PORCA GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO. SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA. NÃO DEVEDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ASPERAS OU ESCORIAS. TODOS OS ENCAIXOS DE TUBOS DEVEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DA UNIÃO. DEVEVEM SER ELIMINADOS RESPIÇOS, IRREGULARIDADES DE SOLDA, E REBARBAS; ESMERILHADAS, JUNTAS SOLDADAS E ARREDONDADAS OS CANTOS AGUDOS. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEVEM APRESENTAR REBARBAS, E ALIAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS ASSEGURADAS AS CONDIÇÕES DE MONTAGEM DOS MÓVEIS, SEM PREJUÍZO DA FUNCIONALIDADE DESTES OU DE SEUS COMPONENTES, SERÃO ADMITIDAS TOLERÂNCIAS CONFORME ESTABELECIDO A SEGUIR: TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES, MAIS OU MENOS (+/-) 3% PARA PARTES ESTRUTURAS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES; MAIS OU MENOS (+/-) 2% PARA FURAÇÕES E RAIO, E 1° PARA ANGULOS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES; MAIS OU MENOS (+/-) 5% PARA COMPONENTES INJETADOS OU PARA COMPENSADOS MOLDADOS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES. SEM PREJUÍZO DAS TOLERÂNCIAS CITADAS ACIMA, SERÃO ADMITIDAS TOLERÂNCIAS NORMATIVAS DE FABRICAÇÃO PARA OS SEGUINTE MATERIAS: LAMINADO FENOL MELAMINICO E CHAPAS DE MDF. ESPESSURAS DE CHAPA DE AÇO E BIFOLHAS CONSTRUTIVAS DE TUBOS DEVEVEM SEGUIR TOLERÂNCIAS NORMATIVAS CONFORME NORMAS ABNT. IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR: ETIQUETA AUTOADESIVA VINÍLICA OU DE ALUMÍNIO COM INFORMAÇÕES IMPRESSAS DE FORMA PERMANENTE, DO TAMANHO MÍNIMO DE 80 MM X 40 MM, A SER FIXADA NA PARTE INFERIOR DO TAMPO E DO ASSENTO, CONTENDO:

NOME DO FORNECEDOR; LOGOMARCA DO FABRICANTE; ENDEREÇO / TELEFONE DO FORNECEDOR; DATA DE FABRICAÇÃO (MES/ANO); NÚMERO DO LOTE DE FABRICAÇÃO DO PRODUTO; CÓDIGO DO PRODUTO; GARANTIA (ATE 24 MESES APÓS A DATA DA NOTA FISCAL DE ENTRADA); TODAS AS MENS E CADEIRAS DO CONJUNTO-ALINO DEVEVEM SER ENTREGUS CONTENDO O SELO DE IDENTIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE E O NÚMERO DE REGISTRO DE OBJETO VÁLIDO NO INMETRO, CONFORME ANEXO DA PORTARIA INMETRO N.º 105/2012. O SELO DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER FIXADO NA SUPERFÍCIE INTERIOR DO ASSENTO DA CADEIRA E NA SUPERFÍCIE INTERIOR DO PORTA-LIVROS, LOCALIZADO SOB O TAMPO DA MESA. MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO IMPRESSA COLORIDA (1 X 4 CORES), EM FORMATO 210 X 297 MM (A4), 01 PÁGINA FRENTE E VERSO, EM PAPEL RECICLADO 80 GRAMATURA MÍNIMA. TEM QUE EM UM DOS SEGUINTE PROCESSOS: LASER COLOR / ELETROSTÁTICA EM CORES (HEX) / OFF SET QUADRICROMIA. FORNECER O MANUAL EM ENVELOPE DO MESMO PAPEL, FIXADO COM FITA ADESIVA DO LADO EXTERNO DA EMBALAGEM, NA PARTE SUPERIOR DO TAMPO DA MESA. O ENVELOPE DEVE CONTER NA PARTE EXTERNA OS SEGUINTE DIZERES: "CONTÉM MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO". FORNECER UM MANUAL A CADA VOLUME DE DUAS MESAS E DUAS CADEIRAS. OBS.: O ARQUIVO DIGITAL DO MANUAL (ARTE FINAL) DEVERÁ SER SOLICITADO AO DEPARTAMENTO DE MOBILIÁRIO DA GERENCIA DE ESPECIFICAÇÕES E CUSTOS. EMBALAGEM: MESA: RECEBER CADA TAMPO COM PAPELÃO ONDULADO, MANTA DE POLIETILENO EXPANDIDO OU PLÁSTICO BOLHA, DE GRAMATURA ADEQUADA AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO, DOBRANDO A PARTE EXCIDENTE E FIXANDO COM CORDÕES DE SÍLICO. RAFA OU FITILHO DE POLIPROPILENO; PROTETOR OS PÉS COM PAPEL CREPE SEM GOMA, PLÁSTICO BOLHA OU COM ELEMENTOS DE POLIETILENO EXPANDIDO. CADEIRA: PROTETOR OS PÉS COM PAPEL CREPE SEM GOMA, PLÁSTICO BOLHA OU MANTA DE POLIETILENO EXPANDIDO; PROTETOR OS PÉS COM FITA TIPO CREPE SEM GOMA, PLÁSTICO BOLHA OU COM ELEMENTOS DE POLIETILENO EXPANDIDO. ACOPLAR E AMARRAR AS MENS DUAS E DUAS E EMPILHAR E AMARRAR AS CADEIRAS DUAS A DUAS. FIXAR CADA AMARRA COM DUAS CADEIRAS A UMA AMARRA COM DUAS MENS DO MESMO PADRÃO DIMENSIONAL, DE MODO QUE SE CONFIGURE UM ÚNICO VOLUME. NÃO SERÁ ADMITIDA A EMBALAGEM DE PARTES DO PRODUTO ANTES DA MONTAGEM, QUANDO ESTA ACARRITAR DIFICULDADE DE SUA REMOÇÃO, NÃO SERÁ ADMITIDA A EMBALAGEM DE PARTES DOS PRODUTOS COM MATERIAS DE DIFÍCIL REMOÇÃO, TALS COMO FILMES FINOS PARA EMBALAR ALIMENTOS.

ROTELAGEM DA EMBALAGEM - DEVEVEM LUNSTAR DO LADO EXTERNO DE CADA VOLUME, RÓTULO DE FÁCIL LEITURA COM IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE E DO FORNECEDOR. CÓDIGO DO PRODUTO E ORIENTAÇÕES SOBRE MANUSEIO, TRANSPORTE E ESTOCAGEM. O CONJUNTO DEVERÁ SER ENTREGUE EMBALADO E ROTULADO COMO ESPECIFICADO, E ACOMPANHADO DO MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO. GARANTIA

O FABRICANTE (FORNECEDOR) DEVERÁ OFERECER GARANTIA CONTRA DEFETOS DE FABRICAÇÃO DE, NO MÍNIMO, 24 (VINTE E QUATRO) MESES A PARTIR DA DATA DA ENTREGA DOS MOBILIÁRIOS.

TRANSPORTE

MANIPULAR CUIDADOSAMENTE.

UTILIZAR CORDAS PARA PRUNDEAR A CARGA.

PROTEGER CONTRA INTEMPÉRIAS.



|                               |   |  |  |  |
|-------------------------------|---|--|--|--|
| <p>NORMAS E CERTIFICAÇÕES</p> | <p>ABNT NBR 14095/2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADERNAS E MESSAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. PORTARIA INMETRON N° 105, DE 16 DE MARÇO DE 2012, QUE TORNA COMPULSÓRIA A CERTIFICAÇÃO DE MÓVEIS ESCOLARES - CADERNAS E MESSAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. PORTARIA INMETRON N° 184, DE 11.03.2015, QUE DA NOVA REDAÇÃO AOS ARTS. 4º E 5º DA PORTARIA INMETRO N° 105/2012. O CERTIFICADO DE CONFORMIDADE PARA ABNT NBR 14095 MÓVEIS ESCOLARES - CADERNAS E MESSAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL (CÓPIAS AUTENTICADAS), EMBITIDO POR ORGANISMO DE CERTIFICAÇÃO DE PRODUTO - OCP ACREDITADO PELA CCGRE-INMETRO (COORDENAÇÃO GERAL DE ACREDITAÇÃO DO INSTITUTO NACIONAL DE METROLOGIA, QUALIDADE E TECNOLOGIA).</p> |  |  |  |
|-------------------------------|---|--|--|--|

IDENTIFICAÇÃO DO LICITANTE  
 VALOR TOTAL R\$ 467.990,00 (QUATROCENTOS E SESENTA E SEIS MIL, NOVECENTOS E NOVENTA REAIS)

CONDICÕES GERAIS DA PROPOSTA:  
 A PRESENTE PROPOSTA É VÁLIDA CONFORME EDITAL OU ATÉ 60 (SESSENTA) DIAS.  
 PRAZO E LOCAL DE ENTREGA: OS BENS LICITADOS CONTRATADOS DEVERÃO SER ENTREGUES CONFORME EDITAL OU NO PRAZO MÁXIMO DE 30 (TRINTA) DIAS CORRIDOS, A CONTAR DO RECEBIMENTO DA ORDEM DE COMPRA EMITIDA PELA UNIDADE GESTORA, NO LOCAL DEFINIDO NA ORDEM DE COMPRA. FRETE: CIF

O OBJETO CONTRATUAL CONFORME EDITAL OU TERÁ GARANTIA DE (DOZE) MESES.  
 GARANTIA DOS PRODUTOS: CONFORME EDITAL OU 12 (DOZE) MESES.  
 FORMA DE PAGAMENTO: CONFORME EDITAL OU ATÉ 30 (TRINTA) DIAS, CONFORME ORDEM DE COMPRA.

O LICITANTE DECLARA QUE, NOS VALORES APRESENTADOS ACIMA, ESTÃO INCLUIDOS TODOS OS TRIBUTOS, ENCARGOS TRABALHISTAS, PREVIDENCIÁRIOS, FISCAIS E COMERCIAIS, TAXAS, FRETES, SEGUROS, DESLOCAMENTOS DE PESSOAL, CUSTOS, DEMAIS DESPESAS QUE POSSAM INCIDIR SOBRE FORNECIMENTO LICITADO, INCLUSIVE A MARGEM DE LUCRO; O LICITANTE DECLARA QUE NOS PREÇOS OFERTADOS ESTÃO INCLUIDAS TODAS AS DESPESAS INCIDENTES SOBRE O FORNECIMENTO REFERENTES A TRIBUTOS, ENCARGOS SOCIAIS E DEMAIS ÔNUS DIRETOS E INDIRETOS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DO OBJETO DESTA LICITAÇÃO; DECLARAMOS QUE O PROPONENTE CUMPRE PLENAMENTE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO E QUE SUA CARTA-PROPOSTA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS EXIGÊNCIAS DO INSTRUMENTO CONVOCATORIO (EDITAL); NESTA OPORTUNIDADE, TEMOS A DECLARAR, SOB AS PENAS DA LEI, QUE TOMAMOS PLENO CONHECIMENTO DOS PRODUTOS OBJETO DESTA LICITAÇÃO; QUE NÃO POSSUÍMOS NENHUM FATO IMPEDITIVO PARA PARTICIPAÇÃO NESTE CERTAME E QUE NOS SUBMETEMOS A TODAS AS CLÁUSULAS E CONDIÇÕES PREVISTAS NESTE EDITAL. O LICITANTE DECLARA QUE TEM O PLENO CONHECIMENTO, ACEITAÇÃO E CUMPRIRÁ TODAS AS OBRIGAÇÕES CONTIDAS NO ANEXO 1 - TERMO DE REFERENCIA DESTA EDITAL.

FORTALEZA/CE, 18 DE NOVENBRO DE 2021.

*Leandro José Soares*  
 LEANDRO JOSÉ SOARES  
 CARGO: SÓCIO PROPRIETÁRIO

**LEANDRO  
 JOSE  
 VIEIRA  
 SOARES:93  
 173628349**

Assinado de forma digital por LEANDRO JOSE VIEIRA SOARES:93173628349  
 Dados: 2021.11.18 11:20:36 -03'00'

